

**GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
UNIDADE DE GESTÃO DE REDE FÍSICA**

**MUNICÍPIO: LUZILÂNDIA
OBRA: REFORMA DO CETI CLEONICE DE CASTRO TELES**

COMPOSIÇÃO DO BDI

ITEM	COMPONENTE DO BDI	PERCENTUAL
S + G	SEGURO + GARANTIA	0,80%
R	RISCO	0,97%
DF	DESPESAS FINANCEIRAS	0,59%
AC	ADMINISTRAÇÃO CENTRAL	3,00%
L	LUCRO	7,40%
I	TRIBUTOS (PIS, ISS E COFINS)	9,95%
	PIS	0,65%
	COFINS	3,00%
	ISS	1,80%
	CPRB	4,50%
TOTAL		25,69%

$$\text{BDI} = ((1 + AC + S + G + R) * (1 + DF) * (1 + L)) / ((1 - I)) - 1$$

ISS - ALÍQUOTA:

3,00%

ISS - BASE DE CÁLCULO:

60,00%

ISS - SOBRE PREÇO DE VENDA:

1,80%

Rayson José Bezerra de Farias

Engenheiro Civil
CREA 1915715229 PI